

STAUF MULTILAYER

Elastyczny jednoskładnikowy klej hybrydowy do parkietów wg ISO 17178

A+

Karta danych technicznych

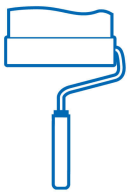
Numer produktu	✓ 129130
Specjalne dodatki	✓ elastyczne odkształcanie ✓ łatwy do smarowania ✓ pozostałości kleju są łatwe do usunięcia ✓ szczególnie zalecane do parkiet wielowarstwowy ✓ bardzo dobra stabilność bruzdy ✓ nie zawiera rozpuszczalników, nie wymaga znakowania, bez wody
Odpowiednie wykładziny wierzchnie	✓ Parkiet wielowarstwowy według DIN EN 13489
Odpowiednie podłoża	✓ Beton C 25 / 30 według DIN 1045 (powierzchnie) ✓ Jastrychy anchydrytowe ✓ Asfalt lany tylko po gruntowaniu STAUF VEP 195 ✓ Masy szpachlowe STAUF do parkietu ✓ Płyty wiórowe (P4 do P7), płyty OSB (OSB/2 do OSB/4) ✓ Jastrychy cementowe
Odpowiednie produkty do wstępnego malowania	✓ STAUF VDP 130 ✓ STAUF VPU 155 S ✓ STAUF VEP 195 ✓ STAUF WEP 180
Odpowiednie masy szpachlowe	✓ STAUF XP 20 ✓ STAUF GS ✓ STAUF FZ ✓ STAUF XP 10 ✓ STAUF RM ✓ STAUF PU ✓ STAUF SSP RAPID
Właściwości produktów	✓ odporne na starzenie ✓ na ogrzewanie podłogowe ✓ gotowy do użycia ✓ nie powoduje pęcznienia drewna ✓ oporne na mróz ✓ bardzo dobra stabilność bruzdy ✓ bardzo niska emisja

	✓ szybko staje się trwały
Kolor	✓ beige
Zużycie na m²	✓ 1150g z uzębieniem szpachli5
Czas zanurzenia	✓ 30 min. przy 20 °C
Można obciążać	✓ po 24 godzinach ✓ szlifowanie: po 24 godzinach
Warunki otoczenia w pomieszczeniu obróbki	✓ Przynajmniej 18 °C, wzgl. wilgotność powietrza maks. 75%, preferowana wzgl. wilgotność powietrza maks. 65%
Warunki przechowywania	✓ suche ✓ W chłodzie
Okres przydatności	✓ 12 miesięcy
Giscode	✓ RS 10
Emicode	✓ EC1 plus
Dostępne wielkości opakowania	✓ 18 kg wiadro z tworzywa sztucznego



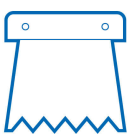
KONTROLA PODŁOŻA

Przed układaniem sprawdzić podłoże zgodnie z normą DIN 18356. Podłoże musi być odporne na nacisk i rozciąganie, bez pęknięć, o wystarczająco trwałej powierzchni, dobrze wysuszone, równe, czyste i wolne od substancji antyadhezyjnych (zmniejszających przyczepność), spieczonych warstw, itp. Należy ocenić porowatość i ścieralność powierzchni. Należy sprawdzić wilgotność i chłonność jastrychów (płyt) cementowych i jastrychów (płyt) wapienno-siarczanowych. Należy sprawdzić temperaturę i wilgotność powietrza w pomieszczeniu, jak również temperaturę podłoża.



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dzięki odpowiedniemu przygotowaniu podłoża zapewnia się jego przydatność do układania, dotyczy to trwałości powierzchni, czystość, przyczepność oraz w razie konieczności chłonności, równości, dobrego wysuszenia i braku pęknięć. Maszynowe przygotowanie podłoża (zamiatanie, odkurzanie, maszynowe szczotkowanie, szlifowanie, frezowanie lub śrutowanie) należy przeprowadzić w zależności od jego rodzaju i stanu. Pęknięcia i fugi można zlikwidować dzięki żywicy poliestrowej i klamrom jastrychowym firmy STAUF, jednak po za wybrzuszeniami lub innymi usterkami wynikającymi z konstrukcji podłoża. Dziury i wgłębienia można wypełnić masą szpachlową firmy STAUF. Nierówności, chłonność i przyczepność podłoża można naprawić dzieki zastosowaniu odpowedniej masy szpachlowej.

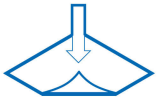


PRZERÓBKA

Klej nanieść na podłoże za pomocą odpowiedniej szpachli zębatej, przy czym nalezy uważać by nie powstawały gniazda kleju oraz warstwy o nadmiernej grubości. Parkiet należy układać na klej w ciągu podanego czasu, lekko przesuwać i mocno docisnąć. Szczególnie przy układaniu świeżego parkietu należy unikać wpychania kleju w szczeliny. Klej znajdujący się w szczelinach może mieć negatywny wpływ na późniejsze przygotowywanie powierzchni. Zabrudzenia klejem (w zależnośći od stopnia wyschnięcia) można usunąć za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego: STAUF Spezialreiniger lub STAUF Intensivreiniger. Wpływ środka czyszczącego na powierzchnię drewna należy sprawdzić wcześniej w zakrytym miejscu lub na próbce. Wyschnięte resztki kleju mogą być łatwo usunięte mechanicznie bez pozostawiania śladów. Jednak dłuższe działanie na powierzchnię może pozostawić ślady. Najlepiej przetwarzać w temperaturze 18-25 °C, temperaturze podłoża 15-23 °C (przy ogrzewaniu podłogowym

18-22 °C) i wilgotności względnej poniżej 65%, aż do związania kleju Zużycie zależy od właściwości podłoża, tylnej strony parkietu lub wykładziny oraz zastosowanego ząbkowanego szpachla. Klej do wielowarstwowych podłóg drewnianych za pomocą pacy zębatej STAUF nr 5 (TKB B9) lub alternatywnie do wielkoformatowych parkietów wielowarstwowych za pomocą STAUF nr 14.

OBCIĄŻENIE



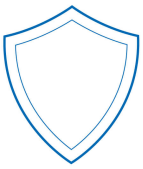
Obciążenie jest uzależnione od warunków panujących w pomieszczeniu i naniesionej ilości.

POZOSTAŁE INFORMACJE



Zmiękczacze zawarte w kleju mogą rozpuszczać jastrychy z asfaltu wylewanego, a przy parkietach bez połączenia pióro-wpust mogą naruszać lakier i oleje. Klej utwardza się w wyniku reakcji z wilgocia, która znajduje się w powietrzu, drewnie lub podłożu. Reakcja utwardzania ulega przyśpieszeniu przy wyższych temperaturach otoczenia. Czas utwardzania jest uzależniony od grubości warstwy kleju. Kleje, sklasyfikowane zgodnie z DIN EN 14293 i ISO 17178 jako elastyczne, po stwardnieniu poddają się sprężyście obciążeniom. Elastyczny układ mechaniczny przenosi przy tym stosunkowo niewielkie naprężenia parkietu na podłoże, dopuszcza jednak zmiany wymiarów kostki parkietowej.

OGRANICZENIE PRZYCZEPNOŚCI



Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju i praktycznym doświadczeniom. Mają one jednak służyć jedynie jako pomoc przy wyborze naszych produktów i w żadnym wypadku nie należy ich traktować jako wiążących, ponieważ nie mamy wpływu na sposób układania i warunki układania różnią się w zależności od lokalizacji. W związku z tym wyklucza się możliwość dochodzenia roszczeń wynikających z tych informacji. To samo dotyczy bezpłatnych i niewiążących usług doradztwa handlowego i technicznego. Zwracamy uwagę, że klient i wykonawca muszą samodzielnie upewnić się, czy produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania, przeprowadzając odpowiednie testy. Wraz z opublikowaniem niniejszych informacji wszystkie poprzednie informacje techniczne (ulotki, zalecenia dotyczące układania i inne informacje przeznaczone do podobnych celów) tracą ważność.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de